



LASERDISTRI SERVICE

INTÉGRATEUR DE SOLUTIONS LASER

CONÇU ET ASSEMBLÉ EN FRANCE

FICHE TECHNIQUE

LS-2000-A

SYSTÈME DE DÉCAPAGE LASER CONTINU
SOLUTION MOBILE PROFESSIONNELLE



HAUTE PRÉCISION

8 modes de balayage disponibles



MOBILE ET COMPACT

Facile à transporter



SÛR ET FIABLE

Sécurités intégrées, conformité normative



HAUTE PUISSANCE

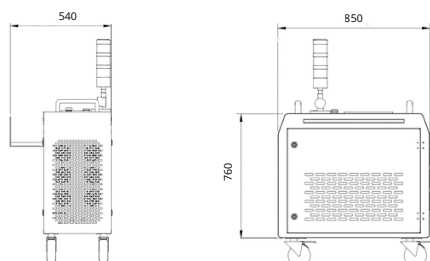
Fort rendement

PRÉSENTATION

La LS-2000-A est notre dernier modèle de laser continu à refroidissement par air. Compacte, puissante et particulièrement polyvalente, elle est idéale aussi bien pour les prestations mobiles que pour une utilisation en atelier.

Développée, intégrée et assemblée en France par LASERDISTRI SERVICE, cette machine intègre des composants industriels de haute qualité, garantissant fiabilité, sécurité et conformité aux normes européennes.

DIMENSIONS (mm)



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Modèle	LS-2000-A
	Classe de danger laser	Classe 4
	Source laser	MAX (modifiable)
	Durée de vie de la source	100 000 heures
	Type	Laser fibre continu
	Puissance	2000 W
	Diamètre de cœur	Suivant configuration finale
	Qualité de faisceau	1.5 (@ 50µm)
	Longueur d'onde	1080 ± 10 nm
	Fréquence de modulation	20 KHz
	Stabilité de puissance	1%
	Longueur de fibre	10 mètres (modifiable)
	Largeur de travail maximum	65 cm (suivant optique)
	Système de refroidissement	Air forcé
	Composants électriques	LEGRAND et SCHNEIDER
	Sécurité interlock	Oui
	Colonne de signalisation	Oui
	Verrouillage machine	Clé et mot de passe
	Alarme température	Source et galvanomètre
	Alimentation	220V monophasé 32 A
	Fréquence	50 / 60 Hz
	Puissance consommée	≈ 6 kW
	Poids machine	95 kg
	Garantie	2 ans
	Livraison et formation	Inclus

NORMES & CONFORMITÉS

✓
EN 60825-1:2014
+A11:2021

✓
EN ISO 12100:2010

✓
EN ISO 13857:2019

✓
EN 60204-1:2018

✓
EN 50581:2012



Conformité CE documentée

SERVICE INCLUS



LIVRAISON
Dans toute la France



FORMATION
À l'utilisation et
à l'entretien



GARANTIE 2 ANS
Pièces, main-d'œuvre
et transport



LASERDISTRI SERVICE

www.laserdistri-service.com

05 44 22 93 43

contact@laserdistri-service.com

40 rue du Chatenet
87410 LE PALAIS SUR VIENNE
FRANCE



Les photos et informations des machines ne sont pas contractuelles, car le produit subit constamment des mises à jour et des améliorations.
LASERDISTRI SERVICE - Toute reproduction ou diffusion interdite sans autorisation (CPI art. L.111-1).

Exemples d'applications de nos appareils à laser continu :



Graisses, huiles :

La technologie laser continu est particulièrement adaptée aux opérations de préparation et de nettoyage intensif des surfaces métalliques. Grâce à sa forte densité de puissance et à son rendement élevé, elle permet l'élimination rapide des graisses industrielles, huiles de coupe, résidus de lubrification, dépôts carbonisés ainsi que de la calamine issue des procédés de forgeage, laminage ou soudage. Le faisceau laser vaporise ou décompose les contaminants sans contact mécanique et sans utilisation de produits chimiques, limitant ainsi l'usure des pièces et la production de déchets secondaires. Elle permet d'obtenir une surface propre et homogène tout en réduisant les temps d'intervention par rapport aux méthodes conventionnelles de nettoyage.

Peintures plombées :

Le laser continu constitue une solution particulièrement performante pour l'enlèvement des peintures anciennes contenant du plomb. Cette technologie permet de retirer les revêtements de manière contrôlée, sans abrasion mécanique du support et sans recours à des produits chimiques, limitant ainsi la dispersion des contaminants et la dégradation des matériaux traités. Associé à un système d'aspiration et de filtration adapté, le procédé permet de capter les particules générées lors de l'opération et de sécuriser les interventions sur les chantiers de rénovation, de maintenance industrielle ou de restauration du patrimoine.

LASERDISTRI SERVICE dispose d'une solide expérience dans ce domaine.

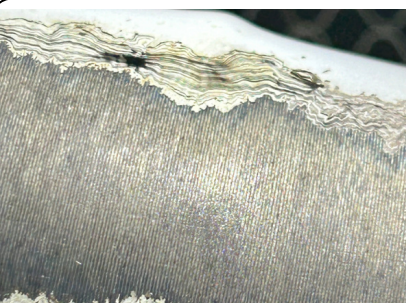
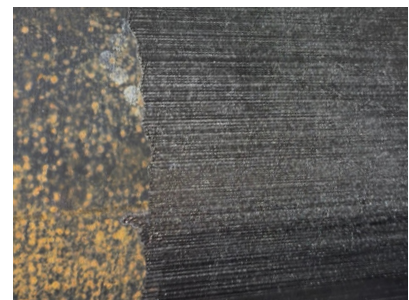


Oxydation :

Le laser continu est particulièrement efficace pour l'élimination des différentes formes d'oxydation présentes sur les surfaces métalliques, qu'il s'agisse de rouille légère, d'oxydation avancée ou de couches d'oxydes générées par les procédés industriels. Grâce à son action thermique contrôlée, il permet de retirer rapidement les oxydes sans contact mécanique, sans consommable abrasif et sans altération significative du métal sain situé sous la couche à éliminer. Cette technologie offre ainsi une excellente préparation des surfaces avant application de traitements anticorrosion, peinture, métallisation ou opérations de soudage.

Texturation de surface :

La technologie laser continu permet également la réalisation de textures de surface destinées à modifier les propriétés fonctionnelles ou esthétiques d'un matériau. Par un contrôle précis de l'énergie apportée à la surface, il est possible de créer différents niveaux de rugosité, motifs ou structures micro-géométriques sans contact mécanique et avec une excellente répétabilité. Cette opération est utilisée pour améliorer l'adhérence avant collage ou revêtement, optimiser certaines propriétés tribologiques, favoriser l'accroche des peintures et traitements de surface, ou encore obtenir un aspect visuel spécifique.



Peintures épaisses :

Le laser continu est particulièrement adapté à l'enlèvement des revêtements épais et fortement adhérents tels que les peintures industrielles multicouches, peintures époxy, polyuréthane, revêtements anticorrosion ou systèmes de protection appliqués sur les structures métalliques. Grâce à sa puissance élevée et à son rendement important, il permet de dégrader et de vaporiser rapidement les couches de peinture tout en limitant les contraintes mécaniques exercées sur le support.



LASERDISTRI SERVICE

 www.laserdistri-service.com

 05 44 22 93 43

 contact@laserdistri-service.com



40 rue du Chatenet
87410 LE PALAIS SUR VIENNE
FRANCE



Les photos et informations des machines ne sont pas contractuelles, car le produit subit constamment des mises à jour et des améliorations.
LASERDISTRI SERVICE - Toute reproduction ou diffusion interdite sans autorisation (CPI art. L.111-1).

La LS-2000-A est la nouvelle génération de système de décapage laser continu 2000 W développée par LASERDISTRI SERVICE pour compléter la LS-2000 à refroidissement liquide.

Grâce à l'intégration d'une source laser continu à refroidissement par air de dernière génération, elle offre des performances élevées tout en réduisant considérablement l'encombrement et le poids de l'équipement.

Avec seulement 95 kg sur la balance, contre environ 280 kg pour la LS-2000, la LS-2000-A a été conçue avec un objectif clair : maximiser la mobilité et la facilité de déploiement sur le terrain. Plus compacte, plus légère et plus simple à transporter, elle répond parfaitement aux besoins des entreprises intervenant sur plusieurs sites ou réalisant des prestations itinérantes.

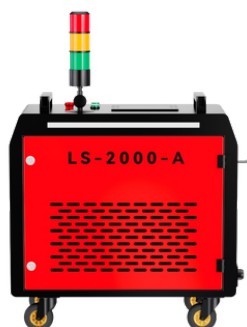
Cette recherche de mobilité implique toutefois un compromis sur l'autonomie de fonctionnement. Contrairement à la LS-2000 à refroidissement liquide, capable de fonctionner sans limitation de durée dans des conditions normales d'utilisation, la LS-2000-A est conçue pour des cycles de travail de plusieurs heures consécutives, ce qui couvre largement la majorité des applications de terrain et des opérations de maintenance industrielle.

La LS-2000-A, équipée d'une source laser continu haute puissance de 2000 W, est conçue pour les applications industrielles exigeant avant tout un rendement élevé sur des éléments massifs, robustes et peu sensibles aux apports thermiques. Cette technologie permet d'atteindre des vitesses de traitement particulièrement importantes sur les opérations de décapage, de préparation de surface et de nettoyage industriel.

Grâce à sa forte densité de puissance, la LS-2000-A est particulièrement adaptée au retrait rapide de peintures épaisses, revêtements techniques, oxydation, calamine, revêtements plombés, résidus de production ou contaminations industrielles sur des structures métalliques, châssis, pièces mécaniques de forte épaisseur, équipements de production et ensembles de grandes dimensions. Elle constitue une solution idéale lorsque la productivité prime sur la finesse du traitement.

Cette technologie est recommandée pour les secteurs de la sidérurgie, de la chaudronnerie, de la maintenance industrielle, du ferroviaire, du naval, de l'énergie, de l'industrie lourde et des lignes de production, où les cadences élevées et la réduction des temps d'intervention sont des critères essentiels. En revanche, pour les supports fins, sensibles à l'échauffement ou nécessitant un nettoyage extrêmement sélectif, une technologie laser pulsé sera généralement plus appropriée.

Sa conception compacte, l'absence de groupe de refroidissement liquide et sa grande simplicité d'exploitation en font aujourd'hui l'une des solutions laser continu 2000W les plus mobiles du marché.



LASERDISTRI SERVICE

 www.laserdistri-service.com

 05 44 22 93 43

 contact@laserdistri-service.com

 40 rue du Chatenet
87410 LE PALAIS SUR VIENNE
FRANCE



Les photos et informations des machines ne sont pas contractuelles, car le produit subit constamment des mises à jour et des améliorations.
LASERDISTRI SERVICE - Toute reproduction ou diffusion interdite sans autorisation (CPI art. L.111-1).